

Pressemitteilung

Metzingen, 7. August 2012

Nachhaltige Endfertigung

Neues Werk für Federnachbearbeitung bei Gutekunst Federn

Mehrere Millionen Federn pro Tag werden ab September im neuen Werk für Federnachbearbeitung in Metzingen geschliffen, angelassen und auf Wunsch kugelgestrahlt.

Auf 2.600 m² Produktionsfläche hat Gutekunst in neueste Maschinen für eine rationelle und vor allem nachhaltige Endfertigung investiert.

Modernste Filteranlagen mit 30.000 m³/Stunde Luftabsaugung sorgen für eine umweltgerechte Material- und Wärmerückgewinnung. Auch die Abstrahlwärme der Produktionsmaschinen, Anlassöfen und Kompressoren wird zurückgewonnen, sodass eine weitgehend autarke Heizungsversorgung realisiert werden konnte. Im Normalfall reicht so die zurückgewonnene Energie aus, um die Halle zu heizen und mit Warmwasser zu versorgen.

Aber nicht nur die Umwelt, sondern auch die Arbeiter profitieren vom Neubau. Die Schalldämmung der Maschinen ist wesentlich besser, und die Wärmeabstrahlung der Schleif- und Anlasstechnik konnte deutlich reduziert werden: Die Abstrahlwärme der Anlassöfen beispielsweise ist maximal 10° höher als die Umgebungstemperatur.

Firmenprofil

Gutekunst Federn ist auf die Entwicklung und Fertigung von Druckfedern, Zugfedern, Schenkelfedern sowie Drahtbiegeteilen aus jedem gewünschten Federstahldraht spezialisiert.

Neben dem umfangreichen Lagerprogramm mit 12 603 Federbaugrößen, fertigt Gutekunst Federn jede gewünschte individuelle Metallfeder bis 12 mm Drahtstärke in Kleinmengen und Großserien. Mit 320 Mitarbeitern beliefert das 1964 gegründete Familienunternehmen weltweit rund 100 000 Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen. Zertifiziert nach ISO

9001 und 14001 zählt Gutekunst Federn heute mit fünf Niederlassungen in Deutschland und Frankreich zu den größeren Federnherstellern in Europa.

Auf www.federnshop.com bietet Gutekunst Federn alles für den Federnbedarf. Mit dem umfangreichen Federnkatalog, der individuellen Federnberechnung WinFSB, dem CAD-Daten-Generator und zahlreichen Informationen rundum Metallfedern bleibt keine Frage offen. Auch bietet Gutekunst Federn unter www.federnforum.de ein Informations- und Frageportal rundum „Metallfedern“.

(268 Wörter, 2.226 Zeichen mit Leerzeichen)

Hinweis für die Redaktion: Dieser Text und passendes Bildmaterial stehen Ihnen auch im Internet unter www.artinger4media.de/presse.htm zur Verfügung. Bildmaterial kann auch per E-Mail ([mail@artinger4media](mailto:mail@artinger4media.de)) angefordert werden. Bei Abdruck und Auswertung wird ein Belegexemplar erbeten.

Anbieter:

Gutekunst + Co. KG Federnfabriken
Carl-Zeiss-Straße 15
72555 Metzingen

Tel.: 0 71 23 / 9 60-192

Fax: 0 71 23 / 9 60-195

E-Mail: web@gutekunst-co.com

Internet: www.gutekunst-federn.de; www.federnshop.com

Ansprechpartner: Jürgen Mugrauer (Marketing)

E-Mail: mugrauer@gutekunst-co.com

Durchwahl: 0 71 23 / 9 60-158

Pressearbeit:

artinger4media

Erwin-Hageloh-Str. 52

70376 Stuttgart

Tel.: 0 711 / 540 51 50

Fax: 0 711 / 540 51 52

E-Mail: mail@artinger4media.de

Internet: www.artinger4media.de

Ansprechpartner: Monika Artinger

GUTEKUNST FEDERN 

