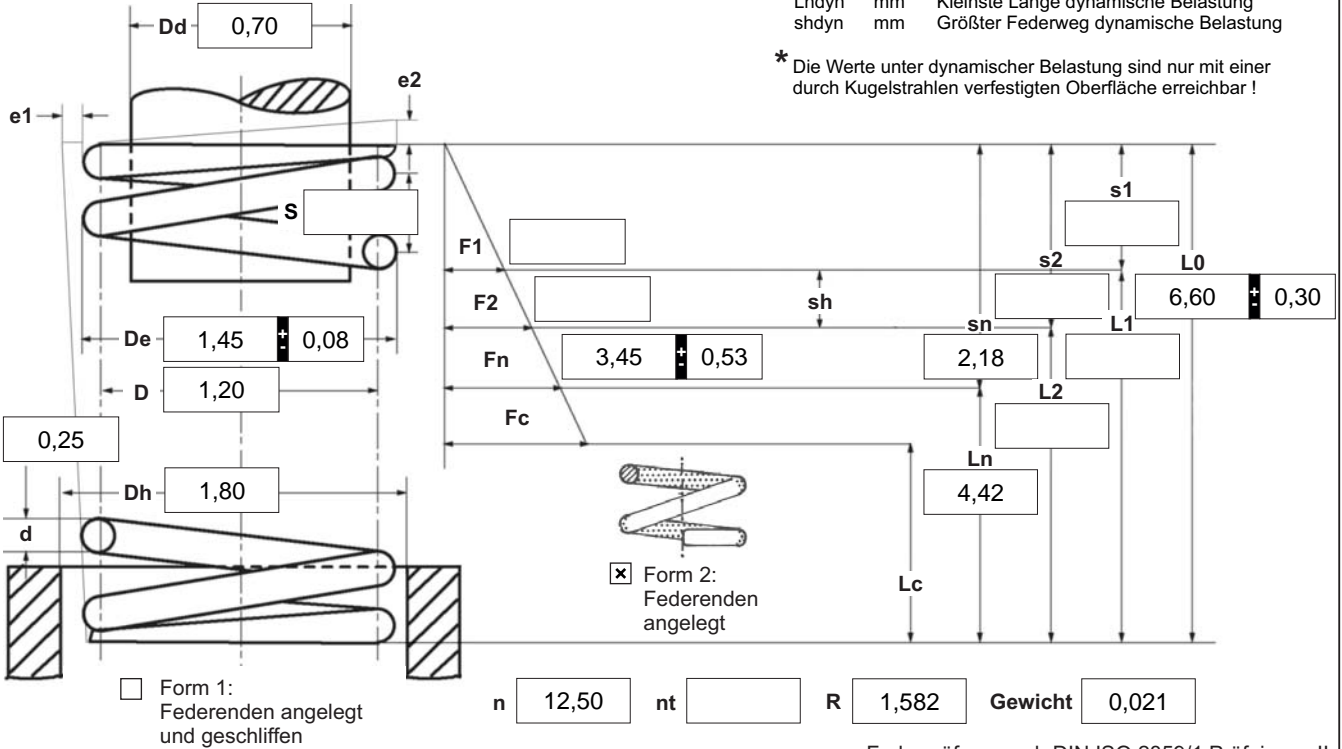


d mm	Drahtdurchmesser	Fn N	Höchstkraft der Feder
D mm	Mittlerer Windungsdurchmesser	Fc N	Theo. Federkraft bei Blocklänge
Dd mm	Dorndurchmesser	L0 mm	Ungespannte Länge der Feder
De mm	Äußerer Windungsdurchmesser	L1 mm	Länge der Feder vorgespannt
Dh mm	Hülsendurchmesser	L2 mm	Länge der Feder gespannt
e1 mm	Abweichung von Mantellinie	Lk mm	Knicklänge
e2 mm	Abweichung von Parallelität	Ln mm	Kleinste Länge der Feder
F1 N	Kraft der Feder vorgespannt	Lc mm	Blocklänge
F2 N	Kraft der Feder gespannt	n St.	Anzahl federnden Windungen

nt	St.	Anzahl der Gesamtwindungen
R	N/mm	Federrate
S	mm	Steigung der Federn
s1	mm	Strecke der Feder vorgespannt
s2	mm	Strecke der Feder gespannt
sh	mm	Arbeitsweg (Hub)
sn	mm	Grösste Strecke der Feder
Gewicht	g	Gewicht der einzelnen Feder

Fndyn	N	Dynamische Höchstkraft
Fndtol	N	(+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
Lndyn	mm	Kleinste Länge dynamische Belastung
shdyn	mm	Größter Federweg dynamische Belastung

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung

links rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

Fndyn	3,12
Fndtol	0,52
Lndyn	4,63
shdyn	0,80

3 Arbeitsweg sh mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n /

6 Arbeitstemperatur °C

Bemerkungen

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202081

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

Dorn Hülse

Knicklänge **Lk** bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5 2,74 mm

8 Werkstoff

EN 10270-3-1.4310

9 Draht- oder Staboberfläche

gezogen gewalzt spanend bearbeitet

10 Federn entgratet innen außen

11 Oberflächenschutz kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800

Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13 Fertigungsausgleich durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0	<input type="checkbox"/>
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d	<input checked="" type="checkbox"/>
	n, De, Di	<input type="checkbox"/>
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d	<input type="checkbox"/>
	L0,n,De,Di	<input type="checkbox"/>

14 Federn setzen

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	4,8500 €
2	3,4200 €
3	3,2600 €
7	1,8400 €
17	0,8300 €
37	0,5200 €
75	0,3400 €
125	0,2817 €
175	0,2192 €
250	0,1878 €
350	0,1452 €
450	0,1264 €