

## Pressemitteilung

Metzingen, 13. April 2012

---

### **Gutekunst Federn erweitert sein beliebtes Federberechnungsprogramm**

#### **WinFSB ab sofort als Version 7.0 verfügbar**

300.000 Installationen weltweit und 2.500 Online-Zugriffe täglich auf [www.federnshop.com](http://www.federnshop.com) zeigen deutlich: Mit dem kostenlosen Federberechnungsprogramm WinFSB deckt Gutekunst Federn die Bedürfnisse vieler Konstrukteure, Studenten und sonstiger Nutzer ab.

WinFSB ist ein Federberechnungsprogramm für Druck- Zug- und Schenkelfedern, das nach der Deutschen Norm für Federn und dem Erfahrungsschatz von Gutekunst Federn entwickelt wurde. Die Berechnung kann nach unterschiedlichsten Varianten durchgeführt werden. Neben dem Berechnungsergebnis bietet das Programm zusätzlich verschiedene Diagramme und eine CAD-Schnittstelle für den Export von 2D- und 3D-CAD-Daten. Für die Berechnung stehen die wichtigsten Federwerkstoffe zur Verfügung.

In der neuen Version WinFSB 7.0 kann das Programm noch mehr:

- Bei der Druckfederberechnung wird nun der Relaxationswert für die verschiedenen Temperaturzustände ausgewiesen. Die Relaxation beschreibt den Kraftverlust der Feder bei anhaltender Spannung in verschiedenen Temperaturbereichen. Dieser Kraftverlust nimmt mit steigender Spannung und Temperatur zu. Um dieser Relaxation entgegenzuwirken wird die Feder um die zu erwartende Reduzierung länger gewunden.
- In der Zugfederberechnung kann jetzt auch ein Zugfederstrang nach Baumaß ohne Ösen berechnet werden. Mit dieser zusätzlichen Berechnungsvariante reagiert Gutekunst Federn auf vorliegende User-Erweiterungswünsche zum Berechnungsprogramm.
- Sämtliche Ausdrücke können jetzt auch direkt als PDF erzeugt und per E-Mail versendet werden. Damit

*Immer die passende Feder*

erhält nun auch die Offline-Version direkten Anschluss an die digitale Welt.

- Mit der neuen Version des WinFSB 7.0 wurde auch auf den neuen CAD-Generator 1.2 umgestellt. Mit diesem CAD-Generator können individuelle CAD-Daten direkt aus der laufenden Berechnung erstellt werden. Hierfür bieten Off- und Online-Version nicht nur sämtliche Standard- und programmspezifischen CAD-Formate zum Download, sondern auch Direkteinfügeschnittstellen für die gängigsten Konstruktionsprogramme.

Wie bisher ist das Programm dreisprachig (deutsch, englisch, französisch). Die Erweiterungen und Neuerungen des WinFSB 7.0 sind gleichermaßen in der Offline- und der Online-Version verfügbar. Berechnen Sie online oder downloaden Sie kostenlos die PC-Version des WinFSB 7.0 unter [www.federnshop.com](http://www.federnshop.com).

### **Firmenprofil**

Gutekunst Federn ist auf die Entwicklung und Fertigung von Druckfedern, Zugfedern, Schenkelfedern sowie Drahtbiegeteilen aus jedem gewünschten Federstahldraht spezialisiert.

Neben dem umfangreichen Lagerprogramm mit 12 603 Federbaugrößen, fertigt Gutekunst Federn jede gewünschte individuelle Metallfeder bis 12 mm Drahtstärke in Kleinmengen und Großserien. Mit 320 Mitarbeitern beliefert das 1964 gegründete Familienunternehmen weltweit rund 100 000 Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen. Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001 zählt Gutekunst Federn heute mit fünf Niederlassungen in Deutschland und Frankreich zu den größeren Federnherstellern in Europa.

Auf [www.federnshop.com](http://www.federnshop.com) bietet Gutekunst Federn alles für den Federnbedarf. Mit dem umfangreichen Federnkatalog, der individuellen Federnberechnung WinFSB, dem CAD-Daten-Generator und zahlreichen Informationen rundum Metallfedern bleibt keine Frage offen. Auch bietet Gutekunst Federn unter [www.federnforum.de](http://www.federnforum.de) ein Informations- und Frageportal rundum „Metallfedern“. **Das Serviceangebot**

Gutekunst Federn bietet unter [www.federnshop.com](http://www.federnshop.com) hilfreiche Servicetools rundum Federn in neun Sprachen.

*Immer die passende Feder*

(304 Wörter, 2.421 Zeichen mit Leerzeichen / ohne Firmenprofil)

Hinweis für die Redaktion: Dieser Text und passendes Bildmaterial stehen Ihnen auch im Internet unter [www.artinger4media.de/presse.htm](http://www.artinger4media.de/presse.htm) zur Verfügung. Bildmaterial kann auch per E-Mail ([mail@artinger4media.de](mailto:mail@artinger4media.de)) angefordert werden. Bei Abdruck und Auswertung wird ein Belegexemplar erbeten.

**Anbieter:**

Gutekunst + Co. KG Federnfabriken

Carl-Zeiss-Strasse 15

72555 Metzingen

Tel.: 0 71 23 / 9 60-192

Fax: 0 71 23 / 9 60-195

E-Mail: [web@gutekunst-co.com](mailto:web@gutekunst-co.com)

Internet: [www.gutekunst-federn.de](http://www.gutekunst-federn.de); [www.federnshop.com](http://www.federnshop.com)

Ansprechpartner: Jürgen Mugrauer (Marketing)

E-Mail: [mugrauer@gutekunst-co.com](mailto:mugrauer@gutekunst-co.com)

Durchwahl: 0 71 23 / 9 60-158

**Pressearbeit:**

artinger4media

Erwin-Hageloh-Str. 52

70376 Stuttgart

Tel.: 0 711 / 540 51 50

Fax: 0 711 / 540 51 52

E-Mail: [mail@artinger4media.de](mailto:mail@artinger4media.de)

Internet: [www.artinger4media.de](http://www.artinger4media.de)

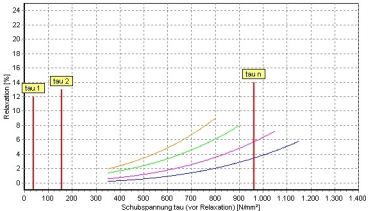
Ansprechpartner: Monika Artinger

Relaxation (Kraftverlust bei konstanter Spannung)

d = 1.00 mm	20 °C	40 °C	80 °C	120 °C	160 °C	240 °C
delta F1 [N]	0.000	0.000	0.000			
delta F2 [N]	0.000	0.003	0.002			
delta Fn [N]	0.604	1.714	2.741			

NEU: 1.4310 160°

Relaxation (nach 48 h)



- 1,8 mm 40°C
- 6,0 mm 40°C
- 3,0 mm 40°C
- 1,0 mm 40°C

Werkstoff: Federstahldraht EN 10270-1 SH (C)

d-Draht

delta

Interpolation

Temperatur: iTemp 1 = 40 °C

1,80

0,10

Formeln

A = 0.310740

B = 6,990022454E-005

Feder-Kennlinie Goodman-Diagramm Relaxation

Drucken

Schließen

